

FAB28RDGC5



Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	Une porte
Largeur de référence	Jusqu'à 60
Hauteur de référence	100 - 160
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur statique
Dégivrage	Réfrigérateur automatique, congélateur manuel
Type de charnières	Standard
Position des charnières	Droite
Code EAN	8017709299170



Esthétique

Esthétique	Années 50	Type de poignée	Fixe
Série	Divina Cucina	Couleur de la poignée	Chromé
Couleur	Décoré / Spécial	Couleur du logo	Chromé
Décoration / Couleur spéciale	Charrette sicilienne	Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Finition	Brillant	Couleur des parois latérales	Décoré / Spécial
Collaborations	Smeg & Dolce&Gabbana	Logo	Appliqué
Design	Bombé	Couleur des finitions des balconnets	Chromé
Matériau de la porte	Plastique thermoformé	Couleur des finitions des tiroirs	Chromé
Poignée	Externe	Couleur des finitions des clayettes en verre	Chromé

Caractéristiques réfrigérateur



Nombre de clayettes réglables	2	Type de dessus bac à légumes	Verre
Nombre de bacs à légumes	1	Zone Extra Fresh 0°C	Oui
Type de clayettes réglables	Verre	Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type de bac à légumes	Sur glissières/rails	Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED
Dessus bac à légumes	Oui		

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent	1	Nombre de balconnets porte-bouteilles	1
Nombre de balconnets réglables	1	Balconnet porte-bouteilles avec fil métallique	Oui
Balconnets réglables avec fil métallique	Oui		

Autres caractéristiques réfrigérateur

			
Airplus, système d'aération multiple	Oui	Turbine	Oui

Caractéristiques congélateur

Compartiment interne congélation	Oui
----------------------------------	-----

Autres caractéristiques techniques

			
Alarme porte ouverte		Visuelle et acoustique	
Joint antibactérien		Oui	
Type de contrôle de la température		Électronique	
Nombre de compresseurs		1	
Type de gaz réfrigérant		R600a	
Type compresseur		Compresseur à capacité variable (Inverter)	
Quantité de réfrigérant (gr)		32 g	
Agent d'expansion pour mousses isolantes		Cyclopentane	

Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

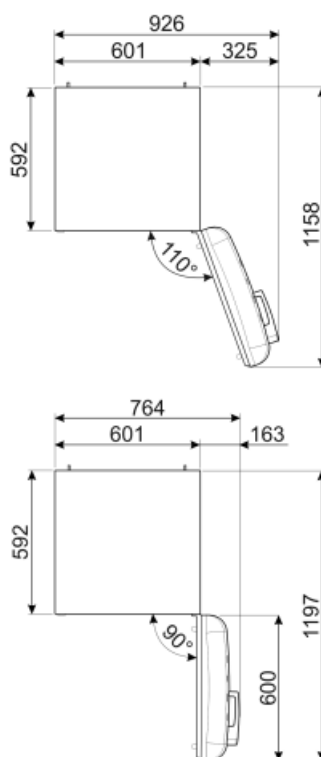
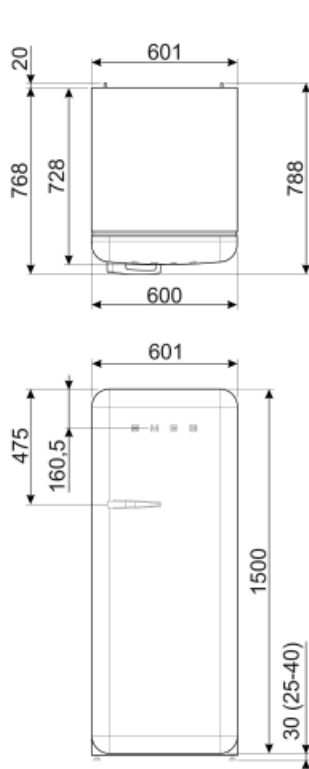
			
Consommation d'énergie annuelle	130 kWh/a	Niveau sonore	35 dB(A) re 1pW
Classe énergétique	D	Autonomie en cas de coupure de courant	9 h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	B	4 étoiles - Capacité de congélation	2.6 Kg/24h
Volume net total	270 l	Classe climatique	SN, N, ST, T
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	26 l	EEL	79 %

Somme des volumes du 244 l
(des) compartiment(s)
Extra Fresh et du (des)
compartiment(s) frais

Raccordement électrique

Type de prise (F;E) Schuko
Puissance nominale 90 W
Intensité 1 A

Tension 220-240 V
Fréquence 50/60 Hz
Longueur du câble
d'alimentation 180 cm



Symbols glossary (TT)



4 étoiles



Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.



A+++ : Les produits Smeg, en classe énergétique A, A+, A++ et A+++ , permettent de réduire la consommation d'énergie tout en gardant une efficacité maximale et en garantissant un meilleur respect de l'environnement.



Traitement antibactérien : Plusieurs modèles de réfrigérateurs Smeg sont dotés un traitement antibactérien pour assurer une meilleure hygiène.



Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.



Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.



Zone Extra Fresh 0°C : Dans la Zone Extra Fresh 0°C, une température interne constante entre 0°C et +3°C est maintenue, ce qui n'altère pas les qualités organoleptiques de l'aliment et permet de le conserver frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les produits laitiers et les aliments facilement périssables.



L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.



Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.



Classe énergétique D